



## INNOVATIONSZENTREN

Bundesverband Deutscher Innovations-,  
Technologie- und Gründerzentren e.V.

Im Bundesverband Deutscher Innovations-, Technologie- und Gründerzentren e.V. (BVIZ) - sind rund 160 Innovationszentren vereint, deren Hauptaufgaben darin bestehen, Existenzgründungen zu fördern und neue, innovative Technologiefirmen zu unterstützen. Die Mitgliedszentren des BVIZ nehmen gründungswillige Unternehmer gern auf, beraten sie qualifiziert in allen die Unternehmensgründung betreffenden Fragen, betreuen sie bei den ersten Wachstumsphasen

und bieten ihnen eine hervorragende Infrastruktur – von modernsten Kommunikationsmöglichkeiten bis zu ausgestatteten Laboren. Der Verband vertritt in erster Linie die Interessen der Mitglieder gegenüber Öffentlichkeit, Politik und Wirtschaft. Darüber hinaus bietet er den Mitgliedern Erfahrungsaustausch, Know-how-Vermittlung, Zugang zu nationalen und internationalen Netzwerken sowie weitere Vorteile und Unterstützung.

## Von Druckfarben und mobilen Stromspeichern – Innovationen aus dem Umwelt-Technologischen Gründerzentrum Augsburg UTG

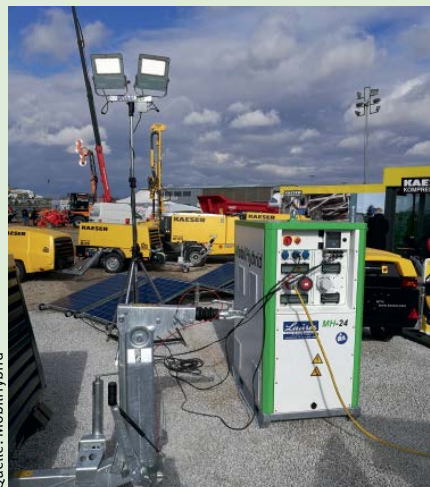


Das Thema Umwelttechnologie besitzt eine große Bandbreite – das demonstrieren zwei der rund 30 jungen Firmen im UTG Augsburg, die in komplett unterschiedlichen Bereichen zu Hause sind – beide innovativ und sehr spannend.

### Innovative Stromspeichersysteme

Die Firma **MobilHybrid** zeigt mit ihrem mobilen Stromspeicher, dass beispielsweise der Maschinenbetrieb auf Baustellen einfacher, wirtschaftlicher und effizienter geht:

Diesellaggregate, die Baumaschinen mit Strom speisen, sind mit einem Dieserverbrauch von ca. 350 Litern pro Woche häufig ineffizient, laut und alles andere als umweltfreundlich. Was hier vor kurzem noch illusorisch klang, ist mittlerweile bezahlbare Realität: Baumaschinen können mit Strom des mobilen Stromspeichers von **MobilHybrid** aus Hochleistungsbatterien versorgt werden, die lediglich zwei Stunden Ladezeit benötigen. Dank der hohen Überlastfähigkeit können auch Maschinen mit hohen Lastspitzen sicher versorgt werden.



Quelle: MobilHybrid

Die Praxisanwendung verschiedener Nutzer hat bereits gezeigt, dass sich die Anschaffung eines **MobilHybrid**-Stromspeichers innerhalb eines Jahres rechnen kann. Besonders umweltfreundlich ist der **MobilHybrid**, wenn zusätzlich dafür speziell geeignete faltbare und mobile PV-Module angeschlossen werden und das System dann komplett autark funktioniert.

Aber die Entwicklung ist damit noch lange nicht abgeschlossen. Aktuell ist eine Kooperation mit einem Brennstoffzellenhersteller geplant, um diese Technologie mit dem **MobilHybrid** zu kombinieren. Weitere Anwendungsfelder ergeben sich überall dort, wo keine Stromversorgung zur Verfügung steht. Landwirtschaftliche Gebäude gehören ebenso dazu wie externe Meßstationen und zahlreiche andere Insellösungen.

### „The nature of ink“

Die Firma **PURE inks Europe** entwickelt ein völlig neues ressourcen- und umweltschonendes Farbsystem für den Offsetdruck. Ziel ist es, zunächst den europäischen Druckmarkt mit der reinsten am Markt erhältlichen Druckfarbe zu versorgen. **PURE** basiert auf Harzen aus natürlichen Substanzen ohne chemische Modifizierung, ist mineralöl- und kennzeichnungsfrei und enthält weder toxische Metalltrockner (Kobalt oder Mangan) noch Photoinitiatoren oder Antihautmittel. Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Verbraucher und Druckerei-Mitarbeiter werden vor toxischen Inhaltsstoffen bewahrt
- Schutz der Atmosphäre durch Verzicht auf fossile Kohlenstoffe
- Schutz der Regenwälder durch Verzicht auf Palm-, Kokos- und Sojaöle.

**PURE** ist vielseitig einsetzbar, etwa für den Premium-Druck von Broschüren, Magazinen, Bildbänden, Kalendern, Katalogen, Ge-

schäftsdrucksachen und Werbematerialien. Auch der Verpackungsdruck z.B. für Lebensmittel ist ein wesentlicher Zielmarkt.

Aber nicht nur für alle Papiertypen kann die Farbe eingesetzt werden, sie eignet sich ebenso für die Bedruckung von Aluminium und Blech – und weitere Anwendungsfelder sind bereits in der Entwicklung. Ein wichtiges Thema ist das Papierrecycling – auch hier kann das innovative Farbsystem punkten: **PURE** zeigt hier eine hervorragende Deinkbarkeit mit einem Deinkability Score von bis zu 100!



Quelle: PURE inks

Das **PURE**-Farbsystem ist als komplett neue Technologie mit revolutionärem Trocknungsverfahren eine wegweisende Innovation. So verwundert es nicht, dass die Firma bereits einige Nachhaltigkeits-Preise u.a. des VCI erringen konnte und Cradle to Cradle Gold-zertifiziert ist!

So wie diese beiden Firmen, die als Produktionsfirmen die vielseitige Infrastruktur des Zentrums nutzen, konnten hier seit 1998 bereits 170 Existenzgründer erfolgreich durchstarten und auf ihrem Weg begleitet werden.

Zahlreiche Kooperationen und auch Patente sind daraus in der Ideenschmiede des Umwelt-Technologischen Gründerzentrums UTG entstanden, in dem Ressourceneffizienz, Energie, Wasser und Umwelanalytik zum Themenspektrum gehören.